

# heitz



*established in 1905*

## ZUHAUSE IN DER WELT DER PARTIKELSCHÄUME

### EINBLICKE



**heitz**

The Brand that serves the World of Particle Foam with German made Technology

# PHILOSOPHIE

## heiz trägt Verantwortung



Kundenorientierung steht am Anfang aller Überlegungen und Handlungen. Auf diesem Vorsatz basierend sieht Heitz seine Kunden als Partner.

Das Eingehen einer Partnerschaft erfordert die Übernahme von Verantwortung. Heitz übernimmt die volle Verantwortung – von der ersten Machbarkeitsstudie über das Layout der Anlage und Auslegung der Kapazitäten

bis hin zum Errichten der Anlage sowie deren Inbetriebnahme und dem Training der Mitarbeiter des Kunden. Dabei steht Heitz rund um die Uhr für eine eventuelle Fehlersuche oder Problembeseitigung zur Verfügung.

Basierend auf dem Synergieeffekt ist der Erfolg zweier Partner fast immer vom Erfolg des Anderen abhängig.

# GESCHICHTE

## heitz – ein Unternehmen mit Erfahrung

### Die Geschichte einer Qualitätsmarke:

Alles begann im Jahr 1905, als Friedrich Heitz seine eigene Firma gründete. Nach elf Jahren im Angestelltenverhältnis bei Carl Benz in Mannheim produzierte er jetzt selbstständig Gießereierrichtungen als Vertragspartner und Lieferant für seinen vorherigen Arbeitgeber.

Der erste Firmensitz von Heitz befand sich in einer ehemaligen Schmiede in einem Vorort von Mannheim.

Die Firma entwickelte sich sehr schnell und sehr erfolgreich und hatte – nachdem



Installation der Schaltschränke in den frühen Sechzigern

die Wunden des Ersten Weltkrieges verheilt waren – in den zwanziger Jahren bereits 25 Mitarbeiter.

Ab 1939 wurde Heitz für streng geheime Projekte unter Vertrag genommen, unter

anderem zur Entwicklung und Herstellung von Formen für den Flugmotorenbau. Diese Aufträge gingen schnell wieder verloren, als sich der Zweite Weltkrieg seinem Ende näherte.

**... Heitz hat die längste Erfahrung.**



Heitz präsentiert seine neuesten Entwicklungen auf der „interpack“ 1964

# INTERNE UND EXTERNE KOMMUNIKATION

## heiz: Kommunikation als Erfolgsfaktor

### Sowohl nach innen ...

Die Basis unseres Erfolges sind unsere Mitarbeiter. Jeder trägt mit seiner spezifischen Erfahrung in seinem Team dazu bei, dass sich Gutes schnell durchsetzt und Probleme umgehend gelöst werden.

Die hohe Transparenz bei Heitz bietet die idealen Voraussetzungen, um voneinander zu lernen.

Zusätzlich sichern interne Auditorien die „Top of the Line“-Position von Heitz.



### ... als auch nach außen.

Heitz bringt das volle Engagement in die gemeinsamen Projekte mit seinen Partnern. Da gibt es keine Limits – ganz entsprechend der Philosophie von Heitz sind alle Kunden Partner.



# MASCHINENBAU

heizt verfügt über alle Fähigkeiten und Möglichkeiten

Heitz entwickelt und baut nahezu alles, was seine Kunden wünschen. Only the sky is the limit ...



Sechs Perimeterplatten je Zyklus waren vom Kunden angefragt. Entsprechend entwickelte und baute Heitz die Maschine zur höchsten Zufriedenheit des Kunden.



Höchstwahrscheinlich die größte Metallbearbeitungsanlage in der Branche. Das größtmögliche zu bearbeitende Werkstück kann bis zu 8 x 2,2 x 1,4 Meter messen.

# FORMENBAU – WERKZEUGBAU

**heizt:** immer noch dort, wo alles begann

Mit dem Werkzeugbau hat die Erfolgsgeschichte von Heitz begonnen. Die Abteilung Werkzeugbau arbeitet heute unabhängig wie eine eigene Firma in der Firma.

Kunden erhalten dadurch alles aus einer Hand: Der Formteilautomat wird zusammen mit dem Werkzeug probegefahren, um die höchste Zufriedenheit des Kunden als auch von Heitz zu garantieren.

Heitz ist stolz darauf, Hersteller für Produktionsanlagen zur Verarbeitung von geschlossenzelligen Partikelschäumen zu sein, der beides aus einer Hand liefert: Automat und Werkzeug.



Beide Partner profitieren von diesem Synergie-Effekt: größere Wirtschaftlichkeit, Zuverlässigkeit, gezielter



und qualitätsorientierter Service. Die Kommunikation erfolgt auf einer geraden und klaren Linie.

# TURN-KEY ANLAGEN WELTWEIT

**heitz:** Profis im Realisieren

Die detaillierte Planung vom ersten Spatenstich bis zur Errichtung und Inbetriebnahme der Anlage garantiert einen perfekten Ablauf ohne Störungen und Zwischenfälle.

Dies stellt eine erfolgreiche und termingerechte spätere Produktion sicher, wo immer die Anlage auch zum Einsatz kommt.



E. A. Heitz GmbH  
Fabrik für Verschäumenanlagen  
P. O. Box 1380  
D-67263 Grünstadt, Germany

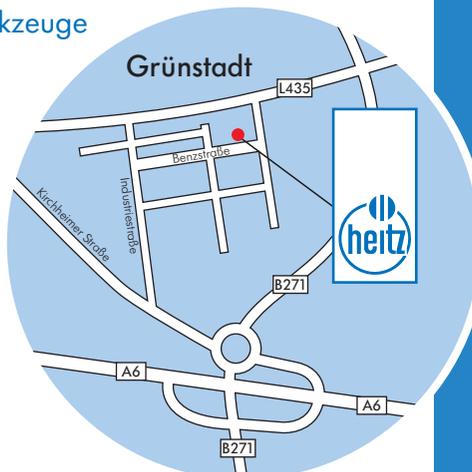
Telefon: +49 (0)6359-8 90 80  
Telefax: +49 (0)6359-8 48 62  
info@heiz.de | www.heitz.de



established in 1905

# LIEFERPROGRAMM

- Formteilautomaten zur EPS Verarbeitung
- Formteilautomaten zur EPP/EPE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur PE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur Verarbeitung von Copolymeren
- Vorschäumer und Silos
- Blockformmaschinen
- Schneideanlagen
- Recyclinganlagen
- Druckbeladungsanlagen für EPP
- Formenbau - Werkzeugbau
- Zubehör für Formen - Werkzeuge
- Rückkühlanlagen
- Zentrale Vakuumanlagen
- Turn-Key Anlagen weltweit
- Verarbeitungsanlagen für Epoxydharze



## Wie Sie uns finden:

Grünstadt liegt im schönen Rheintal, unmittelbar an der „Deutschen Weinstrasse“.

### Nächster Flughafen:

Frankfurt (ca. 50 Minuten mit dem Fahrzeug)

### Nächstgelegener Bahnhof:

Mannheim oder Ludwigshafen  
(ca. 20 Minuten mit dem Fahrzeug)

### Autobahnabfahrt:

Grünstadt/Weinstrasse an der A6/E50

