

heitz



established in 1905

HC VERSCHÄUMMASCHINEN

Für die Produktion von Dekorleisten und Rosetten

Mit plastifizierter Oberfläche, für höchste Qualitätsansprüche



**Der Spezialist mit der längsten Erfahrung bei Verschäummaschinen
Für Ihren Vorteil**

heitz

The Brand that serves the World of Particle Foam with German made Technology

HC Verschäummaschinen



Abbildung: HEITZ HC 2208 beim Probelauf vor der Auslieferung

Maschinenbeschreibung:

Die Verschäummaschine HEITZ HC 2208 ist speziell für die Produktion von Dekorleisten und Rosetten mit plastifizierter Oberfläche konzipiert.

Die Maschine ist mit dem HEITZ HU-System ausgestattet, Auswerferplatte innerhalb der feststehenden Dampfkammer. Die Auswerferplatte wird durch einen Schlepprahmen und Kolben aktiviert.

Beim HEITZ HU-System sind die Auswerfer Bestandteil des Werkzeugs. Somit können die Leisteneinsätze innerhalb weniger Minuten einzeln gewechselt werden. Die einzelnen Einsätze sind auf der folgenden Abbildung gut zu erkennen.

Ein Werkzeugwechselsystem ist nicht erforderlich. Die Rückwandplatte wird nicht gewechselt.

Das Förderband und die Sammelstation wird zum Austausch der Dekoreinsätze aus dem Maschinenbereich gefahren. Somit ist der Bereich zwischen den Maschinen frei begehbar.



Abbildung: einzelne Leisteneinsätze, Dekorseite (Fahrtsicht)

Diese Maschine ist ein Beispiel aus der Maschinenserie HEITZ HC.

Sie steht wie alle HEITZ Verschäummaschinen für Maschinen auf dem neuesten Stand der Technik, stets individuell an die Bedürfnisse unserer Kunden angepasst.

Dekorleisten und Rosetten mit plastifizierter Oberfläche, für höchste Qualitätsansprüche

Mit der längsten Erfahrung – Zu Ihrem Vorteil

Rohmaterial: EPS

Anwendungsgebiete

- Herstellung von Dekorleisten und Rosetten mit plastifizierter Oberfläche
- wahlweise Herstellung von Dekorleisten und Rosetten mit nicht plastifizierter Oberfläche
- Klein-, Mittel- und Großserie

Ihre Vorteile im Wettbewerb:

- bestes Oberflächenfinish durch HEITZ Plastifizierung
- niedrigster Energieverbrauch
- kürzeste Zykluszeiten
- geringe Anschaffungskosten
- modulares Werkzeugsystem für größtmögliche Flexibilität in Kombination mit unterschiedlichen Dekorleisten oder Rosetten auf einer Maschine
- schnellstmöglicher Werkzeugwechsel einzelner Dekorleisten oder Rosetten
- geringster Wartungsaufwand
- höchste Produktivität

Dimensionen:

- Leistenlänge bis 2.000 mm
- Maschinenhöhe bis 1.000 mm bei Plastifizierung
- Breite der Leisten ist variabel
- Anzahl der Leisten abhängig von der Breite

Aufbau:

- feststehender Füllertisch als konstruktiver Bestandteil der Maschine
- Fahrtisch wird hydraulisch auf den feststehenden Tisch gepresst, gleitend auf hartverchromten Führungsholmen
- zusätzlich ist der Fahrtisch zur Entlastung der Führungsholme auf Führungsgleitbahnen auf dem Maschinenrahmen abgestützt
- die Dampfkammern sind in der Tiefe reduziert und somit optimal an die Formteiltiefe angepasst
- aus Optimierungs- und Kosteneffizienzgründen werden die Dampfkammern aus Stahl und die Flansche für Rahmen und Dampfkammerrückwände aus Edelstahl gefertigt

Steuerung und Bedienung:

- gesteuert durch SIEMENS SPS S7
- bedient mit SIEMENS 12" Farb Touch Screen
- Dampfdruck, Entformungsdruck und Entwässerungsventile werden bei jeder Dampfkammer einzeln angesteuert
- alle Drücke für Befüllung, Bedampfung, und Entformung sind elektronisch proportional geregelt für höchste Genauigkeit, kürzeste Zykluszeiten und niedrigsten Energieverbrauch

Hydrauliksystem:

- zweistufiges Hydrauliksystem
- Klemmdruck ist proportional zum Dampf- und Fülldruck und somit stets optimiert
- Pumpe arbeitet im Aussetzbetrieb; sie arbeitet lediglich während der Fahrbewegung und des Druckaufbaus für die Klemmung

Vakuumsystem:

- für den Betrieb mit vorhandenem Zentralvakuum ausgestattet mit Tauchkondensator
- einsatzbereit für autonomes Vakuum ausgerüstet mit Tauchkondensator, Vakuumpumpen und Regelungssystem

Füllsystem:

- Standarddruckfüllsilos mit 22 oder 44 Materialauslässen, Varianten verfügbar
- Schnellverschlüsse zur Montage der Füllpistolen
- HEITZ Füllpistolen garantieren höchste Füllgenauigkeit bei minimalem Luftverbrauch

HEITZ Plastifizierung:

- Plastifizierung der Dekorseite für höchste Qualitätsansprüche

Entformungssystem:

- Einzigartiges HEITZ HU-System arbeitet mit Auswerferplatte innerhalb der feststehenden Dampfkammer
- HEITZ HU-System benötigt keinen Wechsel der Rückwand beim Werkzeugwechsel
- HEITZ HU-System spart Investitionen in eine große Anzahl an Rückwänden

Handlingsystem:

- Förderband für den Transport der Dekorleisten und Rosetten
- am Ende des Förderbands Vorrichtung zum Sammeln der Dekorleisten und Rosetten

HEITZ HC Maschinenzubehör:

- oberer Handling-Roboter mit Stapeltisch
- Hebevorrichtung zum Einsetzen der Rahmen
- Modem für Onlinediagnose
- Internetservicemodul zur Visualisierung der Bedienoberfläche des Touch Screens an einem Computermonitor

HEITZ HC Maschinen zur Herstellung von:

- Dekorleisten mit plastifizierter Oberfläche
- Dekorleisten mit nicht plastifizierter Oberfläche
- Rosetten mit plastifizierter Oberfläche
- Rosetten mit nicht plastifizierter Oberfläche

E. A. Heitz GmbH
Fabrik für Verschäumenanlagen
P. O. Box 1380
D-67263 Grünstadt, Germany

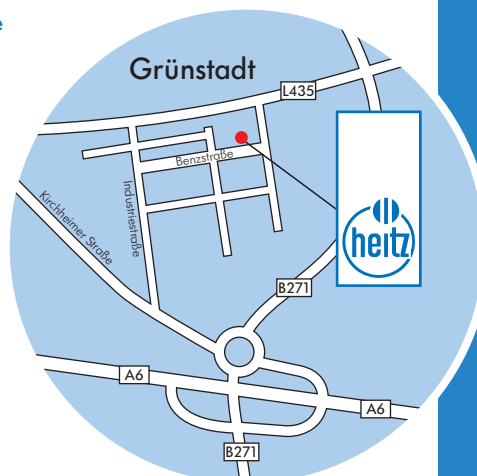
Telefon: +49 (0)6359-8 90 80
Telefax: +49 (0)6359-8 48 62
info@heiz.de | www.heiz.de



established in 1905

LIEFERPROGRAMM

- Formteilautomaten zur EPS Verarbeitung
- Formteilautomaten zur EPP/EPE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur PE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur Verarbeitung von Copolymeren
- Vorschäumer und Silos
- Blockformmaschinen
- Schneideanlagen
- Recyclinganlagen
- Druckbeladungsanlagen für EPP
- Formenbau - Werkzeugbau
- Zubehör für Formen - Werkzeuge
- Rückkühlanlagen
- Zentrale Vakuumanlagen
- Turn-Key Anlagen weltweit
- Verarbeitungsanlagen für Epoxydharze



Wie Sie uns finden:

Grünstadt liegt im schönen Rheintal, unmittelbar an der „Deutschen Weinstrasse“.

Nächster Flughafen:

Frankfurt (ca. 50 Minuten mit dem Fahrzeug)

Nächstgelegener Bahnhof:

Mannheim oder Ludwigshafen
(ca. 20 Minuten mit dem Fahrzeug)

Autobahnabfahrt:

Grünstadt/Weinstrasse an der A6/E50

