

heitz



established in 1905

HFS VERSCHÄUMMASCHINEN

**Für die Produktion mit EPS, EPP, EPE
und Copolymeren**

**Die stärkste HEITZ, für lange Hübe und
große Dimensionen in bewährter Technik**

**Der Spezialist mit der längsten Erfahrung bei Verschäummaschinen
Für Ihren Vorteil**

heitz

The Brand that serves the World of Particle Foam with German made Technology

HFS Verschäummaschinen



Abbildung: HEITZ HFS 2708 beim Probelauf vor der Auslieferung

Maschinenbeschreibung:

Die Verschäummaschine HEITZ HFS 2708 ist für die Herstellung von 7 Deckenelementen je Zyklus ausgelegt.

Abmessung je Element: 1.200 x 700 x 180 mm

Der Hub der Maschine beträgt 2.700 mm.

Zur Bereitstellung des erforderlichen EPS- Volumens ist die Maschine mit einem Druckfüllsilo mit 800 l Fassungsvermögen ausgerüstet.

Jede der 7 Formstellen wird über 8 obenliegende Füllpistolen befüllt.

Zur Bereitsstellung des benötigten Vakuums ist die Maschine mit 3 Vakuumpumpen ausgestattet. Selbstverständlich kann die Maschine auch in ein zentrales Vakuumsystem integriert werden.

Die Maschine ist mit einer unteren Entnahme – und Stapleinrichtung ausgestattet. Die Produktion von 4 Zyklen (= 28 Deckenelemente) können auf der Stapleinrichtung abgelegt werden.

Die Zykluszeit beträgt ca. 90 Sekunden, hierraus ergibt sich eine Produktivität von ca. 280 Deckenelemente/ Stunde.

Diese Maschine ist ein Beispiel aus der Maschinenserie HEITZ HFS.

Sie steht wie alle HEITZ Verschäummaschinen für Maschinen auf dem neuesten Stand der Technik, stets individuell an die Bedürfnisse unserer Kunden angepasst.

Die stärkste HEITZ, für lange Hübe und große Dimensionen in bewährter Technik

Mit der längsten Erfahrung – Für Ihren Vorteil

Rohmaterial: EPS, EPP, EPE, Copolymere usw.

Anwendungsgebiete

- mittelgroße und größte Formteile
- Klein-, Mittel- und Großserie

Ihre Vorteile im Wettbewerb:

- Erhöhung der feststehenden Dampfkammer auf der Rückseite ohne Hubverlust
- niedrigster Energieverbrauch
- kürzeste Zykluszeiten
- geringe Anschaffungskosten
- modulares Werkzeugsystem für größtmögliche Flexibilität in Kombination mit unterschiedlichen Werkzeugen auf einer Maschine
- schnellstmöglicher Werkzeugwechsel
- geringster Wartungsaufwand
- höchste Produktivität

Dimensionen:

- siehe Beilage „HEITZ Maschinendimensionen“

Aufbau:

- feststehender Füllertisch als konstruktiver Bestandteil der Maschine
- Festtisch mit separatem Rückwandabstützungsrahmen (Strongback) zur Erhöhung der Dampfkammer auf der Rückseite ohne Hubverlust
- Fahrtisch wird hydraulisch auf den feststehenden Tisch gepresst, gleitend auf hartverchromten Führungsholmen
- zusätzlich ist der Fahrtisch auf Führungsgleitbahnen auf dem Maschinenrahmen abgestützt
- aus Optimierungs- und Kosteneffizienzgründen werden die Dampfkammern aus Stahl und die Flansche für Rahmen und Dampfkammerrückwände aus Edelstahl gefertigt

Steuerung und Bedienung:

- gesteuert durch SIEMENS SPS S7 bedient mit SIEMENS 12" Farb Touch Screen
- Dampfdruck, Entformungsdruck und Entwässerungsventile werden bei jeder Dampfkammer einzeln angesteuert
- alle Drücke für Befüllung, Bedampfung, und Entformung sind elektronisch proportional geregelt für höchste Genauigkeit, kürzeste Zykluszeiten und niedrigsten Energieverbrauch

Hydrauliksystem:

- zweistufiges Hydrauliksystem
- Pumpe arbeitet im Aussetzbetrieb; sie arbeitet lediglich während der Fahrbewegung und des Druckaufbaus für die Klemmung
- Klemmdruck ist proportional zum Dampf- und Fülldruck und somit stets optimiert

Vakuumsystem:

- für den Betrieb mit vorhandenem Zentralvakuum ausgestattet mit Tauchkondensator
- einsatzbereit für autonomes Vakuum ausgerüstet mit Tauchkondensator, Vakuumpumpen und Regelungssystem

Füllsystem:

- Standarddruckfüllsilo mit 22 oder 44 Materialauslässen, Varianten verfügbar
- Schnellverschlüsse zur Montage der Füllpistolen
- HEITZ Füllpistolen garantieren höchste Füllgenauigkeit bei minimalem Luftverbrauch

Entformungssystem:

- HEITZ HE-System, Standard-Entformungssystem
- Einzigartiges HEITZ HU-System arbeitet mit Auswerferplatte innerhalb der feststehenden Dampfkammer
- HEITZ HU-System benötigt keinen Wechsel der Rückwand beim Werkzeugwechsel
- HEITZ HU-System spart Investitionen in eine große Anzahl an Rückwänden

HEITZ HFS Maschinenzubehör:

- Hubverlängerung
- Werkzeugschnellwechselsystem (Hebevorrichtung, pneumatisch/mechanisches Klemmsystem, Transportwagen)
- Werkzeugwechselsystem (Hebevorrichtung und Transportwagen)
- Handling-Roboter und Stapeltisch
- Untere Handlingeinheit
- Förderbänder, Schubförderer
- Erhöhungsrahmen (Erhöhung Dampfkammer)
- Distanzrahmen (Erhöhung der Dampfkammer auf der Rückseite des Festtisches ohne Hubverlust)
- Adaptersysteme für Werkzeuge unterschiedlicher Hersteller
- größere oder zusätzliche Füllsilos
- rotierende Füllscheibe für Intervallfüllung (EPP)
- Systeme für die Verarbeitung von 2 Dichten (Double Density)
- Kernzugsysteme
- Plastifizierung für beste Oberflächenqualität
- Folienkaschierung (Skin Moulding)
- Modem für Onlinediagnose
- Internetservicemodul zur Visualisierung der Bedienoberfläche des Touch Screens an einem Computermonitor

HEITZ HFS Maschinen zur Herstellung von:

- Verpackungen
- Lebensmittelverpackungen
- Sicherheitstechnik
- Bauelemente
- Automotiveteile
- Isolierungselemente
- Dekoelemente
- Bastelartikel

und viele weitere mögliche Anwendungen.

E. A. Heitz GmbH
Fabrik für Verschäumenanlagen
P. O. Box 1380
D-67263 Grünstadt, Germany

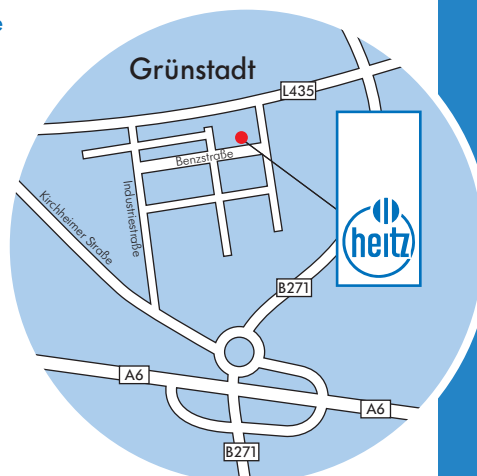
Telefon: +49 (0)6359-8 90 80
Telefax: +49 (0)6359-8 48 62
info@heiz.de | www.heitz.de



established in 1905

LIEFERPROGRAMM

- Formteilautomaten zur EPS Verarbeitung
- Formteilautomaten zur EPP/EPE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur PE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur Verarbeitung von Copolymeren
- Vorschäumer und Silos
- Blockformmaschinen
- Schneideanlagen
- Recyclinganlagen
- Druckbeladungsanlagen für EPP
- Formenbau - Werkzeugbau
- Zubehör für Formen - Werkzeuge
- Rückkühlanlagen
- Zentrale Vakuumanlagen
- Turn-Key Anlagen weltweit
- Verarbeitungsanlagen für Epoxydharze



Wie Sie uns finden:

Grünstadt liegt im schönen Rheintal, unmittelbar an der „Deutschen Weinstrasse“.

Nächster Flughafen:

Frankfurt (ca. 50 Minuten mit dem Fahrzeug)

Nächstgelegener Bahnhof:

Mannheim oder Ludwigshafen
(ca. 20 Minuten mit dem Fahrzeug)

Autobahnabfahrt:

Grünstadt/Weinstrasse an der A6/E50

