

# heitz



*established in 1905*

## HOZ VERSCHÄUMMASCHINEN/ THERMOFORMMASCHINEN

**Für die Produktion mit EPP, EPE, PE  
und Copolymeren**

**Die freibegehbare HEITZ, optimiert für Einlegeteile**

**Der Spezialist mit der längsten Erfahrung bei Verschäummaschinen  
Für Ihren Vorteil**

**heitz**

The Brand that serves the World of Particle Foam with German made Technology

# HOZ Verschäummaschinen/ Thermoformmaschinen



Abbildung: HEITZ HOZ 906 mit Handling-Roboter und Stapeltisch

## Maschinenbeschreibung:

Die sehr gute Zugänglichkeit der Maschine zwischen den Tischen ist zu erkennen. Zwischen den Tischen werden keine Führungsholme eingesetzt. Der Fahrtisch ist über ein oberseitiges Linearführungssystem geführt.

Die Klemmung der Tische erfolgt mit einem speziellen Hydrauliksystem mit Schließblechen.

Die Maschine ist für die Produktion mit EPP, EPE, PE und Copolymeren ausgelegt. Ein Silo für EPP/EPE ist Bestandteil der Maschine.

Die Maschine ist mit dem HEITZ HU-System ausgestattet, Auswerferplatte innerhalb der feststehenden Dampfkammer. Die Auswerferplatte wird durch einen Hydraulizylinder aktiviert.

Die Maschine ist zur Automatisierung mit einem Handling-Roboter und Stapeltisch ausgerüstet. Üblicherweise wird der Handling-Roboter für die Formteilproduktion mit EPP und EPE eingesetzt.

Für die Produktion im Thermoformverfahren mit PE werden die Rohlinge von Hand eingelegt. Die uneingeschränkte Begehbarkeit der Maschine zwischen den Tischen ist hierbei von grösster Wichtigkeit. Die Entnahme der fertigen Teile erfolgt bei diesem Verfahren ebenfalls von Hand.

Diese Maschine ist ein Beispiel aus der Maschinenserie HEITZ HOZ.

Sie steht wie alle HEITZ Verschäummaschinen für Maschinen auf dem neuesten Stand der Technik, stets individuell an die Bedürfnisse unserer Kunden angepasst.

# HOZ Verschäummaschinen/ Thermoformmaschinen

**Die freibegehbare HEITZ,  
optimiert für Einlegeteile**

**Mit der längsten Erfahrung – Für Ihren Vorteil**

**Rohmaterial: EPP, EPE, PE, Copolymere usw.**

## **Anwendungsgebiete**

- optimiert für die Platzierung von Einlegeteilen
- von filigranen kleinen Teilen bis zu großen Formteilen
- Klein-, Mittel- und Großserie

## **Ihre Vorteile im Wettbewerb:**

- frei begehbare Maschine zur händischen Platzierung von Einlegeteilen in die Formstellen
- niedrigster Energieverbrauch
- kürzeste Zykluszeiten
- geringe Anschaffungskosten
- modulares Werkzeugsystem für größtmögliche Flexibilität in Kombination mit unterschiedlichen Werkzeugen auf einer Maschine
- schnellstmöglicher Werkzeugwechsel
- geringster Wartungsaufwand
- höchste Produktivität

## **Dimensionen:**

- siehe Beilage „HEITZ Maschinendimensionen“

## **Aufbau:**

- frei begehbare Maschine zur händischen Platzierung von Einlegeteilen in die Formstellen
- feststehender Füllertisch als konstruktiver Bestandteil der Maschine
- Fahrtisch wird hydraulisch auf den feststehenden Tisch gepresst, geführt von einem Linearführungssystem
- aus Optimierungs- und Kosteneffizienzgründen werden die Dampfkammern aus Stahl und die Flansche für Rahmen und Dampfkammerrückwände aus Edelstahl gefertigt

## **Steuerung und Bedienung:**

- gesteuert durch SIEMENS SPS S7
- bedient mit SIEMENS 12" Farb Touch Screen
- Dampfdruck, Entformungsdruck und Entwässerungsventile werden bei jeder Dampfkammer einzeln angesteuert
- alle Drücke für Befüllung, Bedampfung, und Entformung sind elektronisch proportional geregelt für höchste Genauigkeit, kürzeste Zykluszeiten und niedrigsten Energieverbrauch

## **Hydrauliksystem:**

- zweistufiges Hydrauliksystem
- Pumpe arbeitet im Aussetzbetrieb; sie arbeitet lediglich während der Fahrbewegung und des Druckaufbaus für die Klemmung

- Klemmdruck ist proportional zum Dampf- und Fülldruck und somit stets optimiert

## **Vakuumsystem:**

- für den Betrieb mit vorhandenem Zentralvakuum ausgestattet mit Tauchkondensator
- einsatzbereit für autonomes Vakuum ausgerüstet mit Tauchkondensator, Vakuumpumpen und Regelungssystem

## **Füllsystem:**

- Standarddruckfüllsilo mit 18 Materialauslässen, Varianten verfügbar
- Schnellverschlüsse zur Montage der Füllpistolen
- HEITZ Füllpistolen garantieren höchste Füllgenauigkeit bei minimalem Luftverbrauch

## **Entformungssystem:**

- Einzigartiges HEITZ HU-System arbeitet mit Auswerferplatte innerhalb der feststehenden Dampfkammer
- HEITZ HU-System benötigt keinen Wechsel der Rückwand beim Werkzeugwechsel
- HEITZ HU-System spart Investitionen in eine große Anzahl an Rückwänden

## **HEITZ HOZ Maschinenzubehör:**

- Hubverlängerung
- Werkzeugschnellwechselsystem (Hebevorrichtung, pneumatisch/mechanisches Klemmsystem, Transportwagen)
- Werkzeugwechselsystem (Hebevorrichtung und Transportwagen)
- Handling-Roboter und Stapeltisch
- Förderbänder, Schubförderer
- größere oder zusätzliche Füllsilos
- rotierende Füllscheibe für Intervallfüllung (EPP)
- Systeme für die Verarbeitung von 2 Dichten (Double Density)
- Kernzugsysteme
- Modem für Onlinediagnose
- Internetservicemodul zur Visualisierung der Bedienoberfläche des Touch Screens an einem Computermonitor

## **HEITZ HOZ Maschinen zur Herstellung von:**

- Automotelemente
- Isolierungselemente
- Verpackungen
- Sicherheitstechnik

und viele weitere mögliche Anwendungen.

E. A. Heitz GmbH  
Fabrik für Verschäumenanlagen  
P. O. Box 1380  
D-67263 Grünstadt, Germany

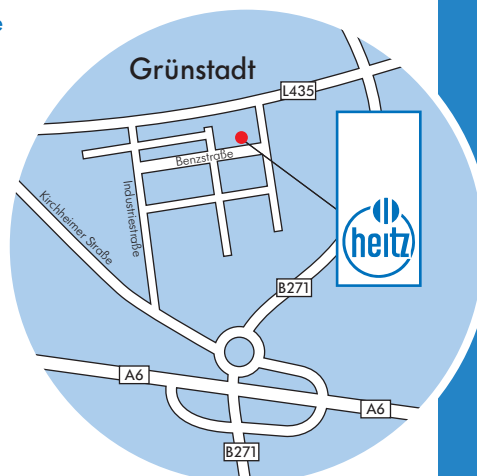
Telefon: +49 (0)6359-8 90 80  
Telefax: +49 (0)6359-8 48 62  
info@heiz.de | www.heitz.de



established in 1905

# LIEFERPROGRAMM

- Formteilautomaten zur EPS Verarbeitung
- Formteilautomaten zur EPP/EPE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur PE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur Verarbeitung von Copolymeren
- Vorschäumer und Silos
- Blockformmaschinen
- Schneideanlagen
- Recyclinganlagen
- Druckbeladungsanlagen für EPP
- Formenbau - Werkzeugbau
- Zubehör für Formen - Werkzeuge
- Rückkühlanlagen
- Zentrale Vakuumanlagen
- Turn-Key Anlagen weltweit
- Verarbeitungsanlagen für Epoxydharze



## Wie Sie uns finden:

Grünstadt liegt im schönen Rheintal, unmittelbar an der „Deutschen Weinstraße“.

### Nächster Flughafen:

Frankfurt (ca. 50 Minuten mit dem Fahrzeug)

### Nächstgelegener Bahnhof:

Mannheim oder Ludwigshafen  
(ca. 20 Minuten mit dem Fahrzeug)

### Autobahnabfahrt:

Grünstadt/Weinstraße an der A6/E50

