

heitz



established in 1905

HOZ DUO VERSCHÄUMMASCHINEN/ THERMOFORMMASCHINEN

**Für die Produktion mit EPP, EPE, PE
und Copolymeren**

**Die doppelte freibegehbare HEITZ mit zwei Festtischen,
optimiert für Einlegeteile**

**Der Spezialist mit der längsten Erfahrung bei Verschäummaschinen
Für Ihren Vorteil**

heitz

The Brand that serves the World of Particle Foam with German made Technology

HOZ DUO Verschäummaschinen/ Thermoformmaschinen



Abbildung: HEITZ HOZ DUO1208 vor der Auslieferung

Maschinenbeschreibung:

Die sehr gute Zugänglichkeit der Maschine zwischen den Tischen ist zu erkennen. Zwischen den Tischen werden keine Führungsholme eingesetzt. Der doppelte Fahrtisch ist über ein oberseitiges Linearführungssystem geführt. Die Fahrbewegung erfolgt durch 2 Hydraulikzylinder.

Die Klemmung der Tische erfolgt mit einem speziellen Hydrauliksystem mit Schließblechen. Die Bolzen der Schließzylinder sind hinter dem Schutzgitter zu erkennen.

In der hier gezeigten Stellung ist die Maschine bereit für die Einlage der PE-Rohlinge in die Formstellen der linken Maschinenhälfte. In der rechten Maschinenhälfte wird parallel zur Bestückung der Thermoformprozess erfolgen.

Durch das DUO-System werden die Zeiten für die Einlage der PE-Rohlinge und die Entnahme der fertigen Produkte bereits wieder zum Thermoformen genutzt. Hierdurch ist ein kontinuierlicher Fertigungsprozess sichergestellt.

Der Maschinenbediener ist durch die DUO-Fertigung optimal ausgelastet.

Für die Produktion im Thermoformverfahren werden die PE-Rohlinge von Hand eingelegt. Die uneingeschränkte Begehrbarkeit der Maschine zwischen den Tischen ist hierbei von größter Wichtigkeit. Die Entnahme der fertigen Teile erfolgt bei diesem Verfahren ebenfalls von Hand.

Die hier gezeigte Maschine ist ausschließlich für das PE Thermoformverfahren konzipiert.

Für die zusätzliche Verarbeitung von EPP und EPE sind Druckfüllsilos, Vakuumsysteme, mechanische Entformungssysteme und weiteres Zubehör erhältlich.

Diese Maschine ist ein Beispiel aus der Maschinenserie HEITZ HOZ DUO.

Sie steht wie alle HEITZ Verschäummaschinen für Maschinen auf dem neuesten Stand der Technik, stets individuell an die Bedürfnisse unserer Kunden angepasst.

HOZ DUO Verschäummaschinen/ Thermoformmaschinen

Die doppelte frei begehbare HEITZ mit zwei Festtischen, optimiert für Einlegeteile

Mit der längsten Erfahrung – Für Ihren Vorteil

Rohmaterial: EPP, EPE, PE, Copolymere usw.

Anwendungsgebiete

- optimiert für die Platzierung von Einlegeteilen
- gleichzeitiges Einlegen und Thermoformen
- von filigranen kleinen Teilen bis zu großen Formteilen
- Klein-, Mittel- und Großserie

Ihre Vorteile im Wettbewerb:

- frei begehbare Maschine zur händischen Platzierung von Einlegeteilen in die Formstellen
- höchste Produktivität durch DUO-System
- niedrigster Energieverbrauch
- kürzeste Zykluszeiten
- geringe Anschaffungskosten
- modulares Werkzeugsystem für größtmögliche Flexibilität in Kombination mit unterschiedlichen Werkzeugen auf einer Maschine
- schnellstmöglicher Werkzeugwechsel
- geringster Wartungsaufwand
- höchste Produktivität

Dimensionen:

- siehe Beilage „HEITZ Maschinendimensionen“

Aufbau:

- frei begehbare Maschine zur händischen Platzierung von Einlegeteilen in die Formstellen
- 2 feststehende Füllertische als konstruktive Bestandteile der Maschine
- 1 doppelter Fahrtisch wird hydraulisch auf die feststehenden Tische gezogen/gepresst, geführt von einem Linearführungssystem
- aus Optimierungs- und Kosteneffizienzgründen werden die Dampfkammern aus Stahl und die Flansche für Rahmen und Dampfkammer-rückwände aus Edelstahl gefertigt

Steuerung und Bedienung:

- gesteuert durch SIEMENS SPS S7
- bedient mit SIEMENS 12" Farb Touch Screen
- Dampfdruck, Entformungsdruck und Entwässerungsventile werden bei jeder Dampfkammer einzeln angesteuert
- alle Drücke für Befüllung, Bedampfung, und Entformung sind elektronisch proportional geregelt für höchste Genauigkeit, kürzeste Zykluszeiten und niedrigsten Energieverbrauch

Hydrauliksystem:

- zweistufiges Hydrauliksystem
- Pumpe arbeitet im Aussetzbetrieb; sie arbeitet lediglich während der Fahrbewegung und des Druckaufbaus für die Klemmung
- Klemmdruck ist proportional zum Dampf- und Fülldruck und somit stets optimiert

Vakuumsystem:

- für den Betrieb mit vorhandenem Zentralvakuum ausgestattet mit Tauchkondensator
- einsatzbereit für autonomes Vakuum ausgerüstet mit Tauchkondensator, Vakuumpumpen und Regelungssystem

Füllsystem:

- Standarddruckfüllsilo mit 18 Materialauslässen, Varianten verfügbar
- Schnellverschlüsse zur Montage der Füllpistolen
- HEITZ Füllpistolen garantieren höchste Füllgenauigkeit bei minimalem Luftverbrauch

Entformungssystem:

- Einzigartiges HEITZ HU-System arbeitet mit Auswerferplatte innerhalb der feststehenden Dampfkammer
- HEITZ HU-System benötigt keinen Wechsel der Rückwand beim Werkzeugwechsel
- HEITZ HU-System spart Investitionen in eine große Anzahl an Rückwänden

HEITZ HOZ DUO Maschinenzubehör:

- Hubverlängerung
- Werkzeugschnellwechselsystem (Hebevorrichtung, pneumatisch/mechanisches Klemmsystem, Transportwagen)
- Werkzeugwechselsystem (Hebevorrichtung und Transportwagen)
- Handling-Roboter und Stapeltisch
- größere oder zusätzliche Füllsilos
- Rotierende Füllscheibe für Intervallfüllung (EPP)
- Systeme für die Verarbeitung von 2 Dichten (Double Density)
- Kernzugsysteme
- Modem für Onlinediagnose
- Internetservicemodul zur Visualisierung der Bedienoberfläche des Touch Screens an einem Computermonitor

HEITZ HOZ DUO Maschinen zur Herstellung von:

- Automotiv Elemente
- Isolierungselemente
- Verpackungen
- Sicherheitstechnik

und viele weitere mögliche Anwendungen.

E. A. Heitz GmbH
Fabrik für Verschäumenanlagen
P. O. Box 1380
D-67263 Grünstadt, Germany

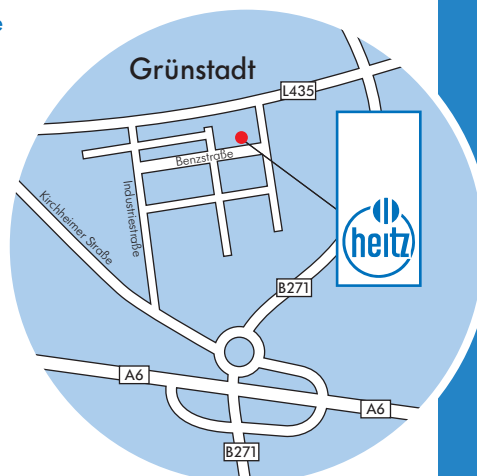
Telefon: +49 (0)6359-8 90 80
Telefax: +49 (0)6359-8 48 62
info@heiz.de | www.heitz.de



established in 1905

LIEFERPROGRAMM

- Formteilautomaten zur EPS Verarbeitung
- Formteilautomaten zur EPP/EPE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur PE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur Verarbeitung von Copolymeren
- Vorschäumer und Silos
- Blockformmaschinen
- Schneideanlagen
- Recyclinganlagen
- Druckbeladungsanlagen für EPP
- Formenbau - Werkzeugbau
- Zubehör für Formen - Werkzeuge
- Rückkühlanlagen
- Zentrale Vakuumanlagen
- Turn-Key Anlagen weltweit
- Verarbeitungsanlagen für Epoxydharze



Wie Sie uns finden:

Grünstadt liegt im schönen Rheintal, unmittelbar an der „Deutschen Weinstrasse“.

Nächster Flughafen:

Frankfurt (ca. 50 Minuten mit dem Fahrzeug)

Nächstgelegener Bahnhof:

Mannheim oder Ludwigshafen
(ca. 20 Minuten mit dem Fahrzeug)

Autobahnabfahrt:

Grünstadt/Weinstrasse an der A6/E50

