

heitz



established in 1905

HS INCENTIVE VERSCHÄUMMASCHINEN

**Für die Produktion mit EPS, EPP, EPE
und Copolymeren**

**Die HEITZ Allrounder, für unterschiedlichste
Werkzeugsysteme und Größen**

**Der Spezialist mit der längsten Erfahrung bei Verschäummaschinen
Für Ihren Vorteil**

heitz

The Brand that serves the World of Particle Foam with German made Technology

HS INCENTIVE Verschäummaschinen



Abbildung: HEITZ HS 1309 INCENTIVE mit Handling-Roboter und Stapeltisch

Maschinenbeschreibung:

Die Maschine bietet größtmögliche Flexibilität bei der Wahl des Werkzeugsystems.

Die Maschine ist für den Betrieb mit Monoblock Werkzeugen und konventionellen Werkzeugen ausgelegt. Hierzu sind separate Versorgungsanschlüsse (Adaptersystem) für die Medienversorgung installiert.

Das HEITZ HU-System mit innenliegender Auswerferplatte ist bei dieser Maschine ebenfalls aufrüstbar.

Für den Betrieb im Double Density System ist das Materialsilo (130 Liter) geteilt, 90 Liter (20 Abgänge) und 40 Liter (16 Abgänge).

Kernzugprogramme mit pneumatischer Funktion sind Maschinenbestandteil.

Die Maschine ist zur Automatisierung mit einem Handling-Roboter und Stapeltisch ausgerüstet.

Für den schnellsten Werkzeugwechsel ist die Maschine mit dem HEITZ Werkzeugschnellwechselsystem mit pneumatisch/mechanischer Rahmenklemmung, Kran und 2 Trolleys ausgestattet.

Der Werkzeugwechsel wird mit diesem System innerhalb von 8 - 10 Minuten ausgeführt, zzgl. Einsetzen der Füllpistolen. Die Wechselzeit ist hierbei nahezu unabhängig von der Maschinengröße.

Diese Maschine ist ein Beispiel aus der Maschinenserie HEITZ HS INCENTIVE.

Sie steht wie alle HEITZ Verschäummaschinen für Maschinen auf dem neuesten Stand der Technik, stets individuell an die Bedürfnisse unserer Kunden angepasst.

Die HEITZ Allrounder, für unterschiedlichste Werkzeugsysteme und Größen

Mit der längsten Erfahrung – Für Ihren Vorteil

Rohmaterial: EPS, EPP, EPE, Copolymere usw.

Anwendungsgebiete

- für Monoblock Werkzeuge und andere Werkzeugsysteme
- von filigranen kleinen Teilen bis zu großen Formteilen
- Klein-, Mittel- und Großserie

Ihre Vorteile im Wettbewerb:

- Monoblock Werkzeuge und andere Werkzeugsysteme auf einer Maschine
- niedrigster Energieverbrauch
- kürzeste Zykluszeiten
- geringe Anschaffungskosten
- einfache Aufnahme von Formen unterschiedlicher Fremdsysteme
- modulares Werkzeugsystem für größtmögliche Flexibilität in Kombination mit unterschiedlichen Werkzeugen auf einer Maschine
- schnellstmöglicher Werkzeugwechsel
- geringster Wartungsaufwand
- höchste Produktivität

Dimensionen:

- siehe Beilage „HEITZ Maschinendimensionen“

Aufbau:

- feststehender Füllertisch als konstruktiver Bestandteil der Maschine
- Maschinentische mit separatem Rückwandabstützungsrahmen (Strongback) möglich, zur Erhöhung der Dampfkammer auf der Rückseite ohne Hubverlust
- Fahrtisch wird hydraulisch auf den feststehenden Tisch gepresst, gleitend auf hartverchromten Führungsholmen
- Wahlweise Fahrtisch als Füllertisch
- Adaptersystem für Monoblock Werkzeuge
- aus Optimierungs- und Kosteneffizienzgründen werden die Dampfkammern aus Stahl und die Flansche für Rahmen und Dampfkammerrückwände aus Edelstahl gefertigt

Steuerung und Bedienung:

- gesteuert durch SIEMENS SPS S7
- bedient mit SIEMENS 12" Farb Touch Screen
- Dampfdruck, Entformungsdruck und Entwässerungsventile werden bei jeder Dampfkammer einzeln angesteuert
- alle Drücke für Befüllung, Bedampfung, und Entformung sind elektronisch proportional geregelt für höchste Genauigkeit, kürzeste Zykluszeiten und geringsten Energieverbrauch

Hydrauliksystem:

- zweistufiges Hydrauliksystem
- Pumpe arbeitet im Aussetzbetrieb; sie arbeitet lediglich während der Fahrbewegung und des Druckaufbaus für die Klemmung
- Klemmdruck ist proportional zum Dampf- und Fülldruck und somit stets optimiert

Vakuumsystem:

- für den Betrieb mit vorhandenem Zentralvakuum ausgestattet mit Tauchkondensator
- einsatzbereit für autonomes Vakuum ausgerüstet mit Tauchkondensator, Vakuumpumpen und Regelungssystem

Füllsystem:

- Standarddruckfüllsilos mit 22 oder 44 Materialauslässen, Varianten verfügbar
- Schnellverschlüsse zur Montage der Füllpistolen
- HEITZ Füllpistolen garantieren höchste Füllgenauigkeit bei minimalem Luftverbrauch

Entformungssystem:

- HEITZ HE-System, Standard-Entformungssystem
- Einzigartiges HEITZ HU-System arbeitet mit Auswerferplatte innerhalb der feststehenden Dampfkammer
- HEITZ HU-System benötigt keinen Wechsel der Rückwand beim Werkzeugwechsel
- HEITZ HU-System spart Investitionen in eine große Anzahl an Rückwänden

HEITZ HS INCENTIVE Maschinenzubehör:

- Hubverlängerung
- Fahrtischabhängung zur Holmentlastung
- Werkzeugschnellwechselsystem (Hebevorrichtung, pneumatisch/mechanisches Klemmsystem, Transportwagen)
- Werkzeugwechselsystem (Hebevorrichtung und Transportwagen)
- Handling-Roboter und Stapeltisch
- Untere Handlingeinheit
- Förderbänder, Schubförderer
- Erhöhungsrahmen (Erhöhung Dampfkammer)
- Distanzrahmen (Erhöhung der Dampfkammer auf der Rückseite des Festtisches ohne Hubverlust)
- Adaptersysteme für Werkzeuge unterschiedlicher Hersteller
- größere oder zusätzliche Füllsilos
- rotierende Füllscheibe für Intervallfüllung (EPP)
- Systeme für die Verarbeitung von 2 Dichten (Double Density)
- Kernzugsysteme
- Plastifizierung für beste Oberflächenqualität
- Folienkaschierung (Skin Moulding)
- Modem für Onlinediagnose
- Internetservicemodul zur Visualisierung der Bedienoberfläche des Touch Screens an einem Computermonitor

HEITZ HS INCENTIVE Maschinen zur Herstellung von:

- Verpackungen
- Lebensmittelverpackungen
- Sicherheitstechnik
- Bauelemente
- Automotiveteile
- Isolierungselemente
- Dekoelemente
- Bastelartikel

und viele weitere mögliche Anwendungen.

E. A. Heitz GmbH
Fabrik für Verschäumenanlagen
P. O. Box 1380
D-67263 Grünstadt, Germany

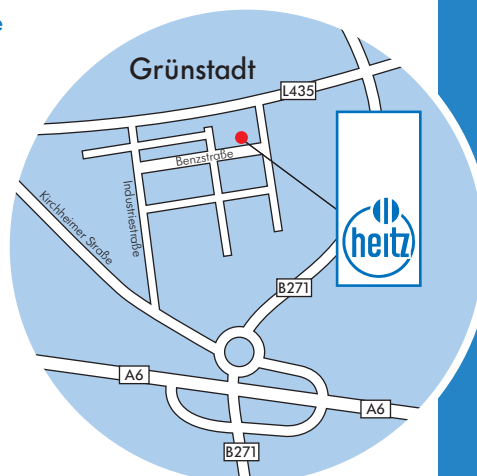
Telefon: +49 (0)6359-8 90 80
Telefax: +49 (0)6359-8 48 62
info@heiz.de | www.heitz.de



established in 1905

LIEFERPROGRAMM

- Formteilautomaten zur EPS Verarbeitung
- Formteilautomaten zur EPP/EPE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur PE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur Verarbeitung von Copolymeren
- Vorschäumer und Silos
- Blockformmaschinen
- Schneideanlagen
- Recyclinganlagen
- Druckbeladungsanlagen für EPP
- Formenbau - Werkzeugbau
- Zubehör für Formen - Werkzeuge
- Rückkühlanlagen
- Zentrale Vakuumanlagen
- Turn-Key Anlagen weltweit
- Verarbeitungsanlagen für Epoxydharze



Wie Sie uns finden:

Grünstadt liegt im schönen Rheintal, unmittelbar an der „Deutschen Weinstrasse“.

Nächster Flughafen:

Frankfurt (ca. 50 Minuten mit dem Fahrzeug)

Nächstgelegener Bahnhof:

Mannheim oder Ludwigshafen
(ca. 20 Minuten mit dem Fahrzeug)

Autobahnabfahrt:

Grünstadt/Weinstrasse an der A6/E50

