

# heitz



established in 1905

## H DPLA 04 VERSCHÄUMMASCHINEN

### **Für die Produktion von Dekorplatten und Rosetten**

**Mit plastifizierter Oberfläche, für höchste Qualitätsansprüche**



**Der Spezialist mit der längsten Erfahrung bei Verschäummaschinen  
Für Ihren Vorteil**

**heitz**

The Brand that serves the World of Particle Foam with German made Technology

# H Dpla 04 Verschäummaschinen



Abbildung: HEITZ H Dpla 04 beim Probelauf vor der Auslieferung

## Maschinenbeschreibung:

Die Verschäummaschine HEITZ H Dpla 04 ist speziell für die Produktion von Dekorplatten und Rosetten mit plastifizierter Oberfläche konzipiert.

Zur Optimierung des Verschäumprozesses und des Energieverbrauchs ist die Maschine mit 4 separaten Dampfkammern ausgeführt.

Zur Optimierung der Kondensatabführung sind die Maschinentische mit einer leichten Neigung angeordnet.

Der elektrische Antrieb über eine zentrale Welle mit 4 Kniehebeln sorgt für höchste Verfahrgeschwindigkeiten und optimierten Gleichlauf. Das Öffnen und Schließen der Maschine dauert nur 2 Sekunden, zzgl. der Entnahme der Dekorplatten.

Das Entnahmesystem mit zentralem Schwenkantrieb gewährleistet einen absoluten Gleichlauf mit höchster Zuverlässigkeit.

Der Stapeltisch hat eine Schubeinheit. Nach Erreichen der vorgewählten Plattenanzahl werden die 4 Plattenstapel synchron auf dem Stapeltisch versetzt.

Je Formstelle erfolgt der Wechsel der Dekorplatte innerhalb weniger Minuten. Somit ist beste Flexibilität in der Produktion verschiedener Dekoroberflächen sichergestellt.



Abbildung: Entnahme und Stapeltisch mit Schubeinheit

Sie steht wie alle HEITZ Verschäummaschinen für Maschinen auf dem neuesten Stand der Technik, stets individuell an die Bedürfnisse unserer Kunden angepasst.

## **Deckenplatten und Rosetten mit plastifizierter Oberfläche, für höchste Qualitätsansprüche**

### **Mit der längsten Erfahrung – Zu Ihrem Vorteil**

#### **Rohmaterial: EPS**

#### **Anwendungsgebiete**

- Herstellung von Deckenplatten und Rosetten mit plastifizierter Oberfläche
- wahlweise Herstellung von Deckenplatten und Rosetten mit nicht plastifizierter Oberfläche
- Klein-, Mittel- und Großserie

#### **Ihre Vorteile im Wettbewerb:**

- Bestes Oberflächenfinish durch HEITZ Plastifizierung
- niedrigster Energieverbrauch
- kürzeste Zykluszeiten
- geringe Anschaffungskosten
- modulares Werkzeugsystem für größtmögliche Flexibilität in Kombination mit unterschiedlichen Dekorplatten oder Rosetten auf einer Maschine
- schnellstmöglicher Werkzeugwechsel einzelner Dekorplatten oder Rosetten
- geringster Wartungsaufwand
- höchste Produktivität

#### **Dimensionen:**

- 4 Formstellen
- 495 x 495 mm je Formstelle

#### **Aufbau:**

- feststehender Füllertisch als konstruktiver Bestandteil der Maschine
- Fahrtisch wird elektrisch angetrieben, über ein Kniehebelsystem, auf den feststehenden Tisch gepresst, gleitend auf hartverchromten Führungsholmen
- zur Optimierung der Kondensatabführung sind die Maschinentische mit einer leichten Neigung angeordnet
- zur Optimierung des Verschäumprozesses und des Energieverbrauchs ist die Maschine mit 4 einzelnen Dampfkammern ausgestattet. Die Dampfkammern sind aus Stahl gefertigt, die Flansche für die Rahmen sind aus Edelstahl gefertigt

#### **Steuerung und Bedienung:**

- gesteuert durch SIEMENS SPS S7
- bedient mit SIEMENS 12" Farb Touch Screen
- Dampfdruck, Entformungsdruck und Entwässerungsventile werden bei jeder Dampfkammer einzeln angesteuert

- alle Drücke für Befüllung, Bedampfung, und Entformung sind elektronisch proportional geregelt für höchste Genauigkeit, kürzeste Zykluszeiten und niedrigsten Energieverbrauch

#### **Elektrischer Antrieb über Kniehebelsystem:**

- Antrieb über eine zentrale Antriebswelle
- 4 Kniehebel für optimierten Gleichlauf
- höchste Verfahrgeschwindigkeit, das Öffnen und Schließen der Maschine dauert nur 2 Sekunden, zzgl. der Entnahme der Dekorplatten

#### **Vakuumsystem:**

- für den Betrieb mit vorhandenem Zentralvakuum ausgestattet mit Tauchkondensator
- einsatzbereit für autonomes Vakuum ausgerüstet mit Tauchkondensator, Vakuumpumpen und Regelungssystem

#### **Füllsystem:**

- Druckfüllsilos mit 16 Materialauslässen
- Schnellverschlüsse zur Montage der Füllpistolen
- HEITZ Füllpistolen garantieren höchste Füllgenauigkeit bei minimalem Luftverbrauch

#### **HEITZ Plastifizierung:**

- Plastifizierung der Dekorseite für höchste Qualitätsansprüche

#### **Entformungssystem:**

- pneumatische Entformung auf der Fahr- und Festseite

#### **Handlingsystem:**

- Entnahmesystem mit Stapeltisch
- Stapeltisch mit Schubeinheit zum Bevorraten mehrerer Plattenstapel

#### **HEITZ H Dpla 04 Maschinenzubehör:**

- Modem für Onlinediagnose
- Internetservicemodul zur Visualisierung der Bedienoberfläche des Touch Screens an einem Computermonitor

#### **HEITZ H Dpla 04 Maschine zur Herstellung von:**

- Dekorplatten mit plastifizierter Oberfläche
- Dekorplatten mit nicht plastifizierter Oberfläche
- Rosetten mit plastifizierter Oberfläche
- Rosetten mit nicht plastifizierter Oberfläche

E. A. Heitz GmbH  
Fabrik für Verschäumenanlagen  
P. O. Box 1380  
D-67263 Grünstadt, Germany

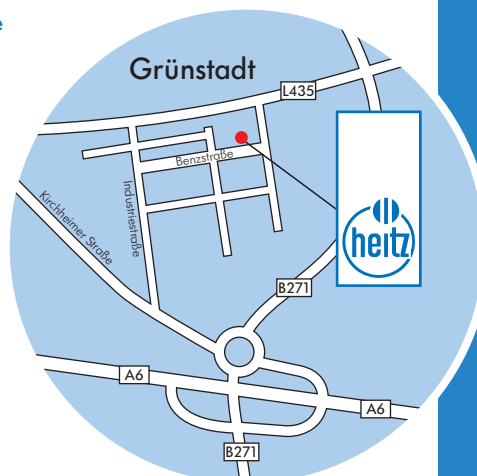
Telefon: +49 (0)6359-8 90 80  
Telefax: +49 (0)6359-8 48 62  
info@heiz.de | www.heitz.de



established in 1905

# LIEFERPROGRAMM

- Formteilautomaten zur EPS Verarbeitung
- Formteilautomaten zur EPP/EPE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur PE Verarbeitung
- Formteilautomaten zur Verarbeitung von Copolymeren
- Vorschäumer und Silos
- Blockformmaschinen
- Schneideanlagen
- Recyclinganlagen
- Druckbeladungsanlagen für EPP
- Formenbau - Werkzeugbau
- Zubehör für Formen - Werkzeuge
- Rückkühlanlagen
- Zentrale Vakuumanlagen
- Turn-Key Anlagen weltweit
- Verarbeitungsanlagen für Epoxydharze



## Wie Sie uns finden:

Grünstadt liegt im schönen Rheintal, unmittelbar an der „Deutschen Weinstrasse“.

### Nächster Flughafen:

Frankfurt (ca. 50 Minuten mit dem Fahrzeug)

### Nächstgelegener Bahnhof:

Mannheim oder Ludwigshafen  
(ca. 20 Minuten mit dem Fahrzeug)

### Autobahnabfahrt:

Grünstadt/Weinstrasse an der A6/E50

